

**Math. - CC 3**

17/02/22

Toutes les réponses seront justifiées. La notation tiendra compte du soin apporté à la rédaction.

**EXERCICE 1**

Résoudre dans  $\mathbb{R}^3$  les systèmes linéaires suivants où  $a, b, c$  sont des réels fixés :

$$1. \begin{cases} x + y + z = 2 \\ x + y - z = 0 \\ x + 2y - z = 3 \end{cases} \quad 2. \begin{cases} 2x - y + 2z = a \\ 3x - y + z = b \\ -2x + 3y - 10z = c \end{cases}$$

**EXERCICE 2**

On s'intéresse dans cet exercice aux trois suites réelles  $(a_n)$ ,  $(b_n)$  et  $(c_n)$  définies par

$$\forall n \in \mathbb{N}, \begin{cases} a_{n+1} = 2a_n - b_n + c_n \\ b_{n+1} = -4a_n + 7b_n - 6c_n \\ c_{n+1} = -5a_n + 7b_n - 6c_n \end{cases}$$

avec  $a_0 = 2$ ,  $b_0 = 1$  et  $c_0 = -1$ .

Pour tout entier naturel  $n$ , on note :

$$X_n = \begin{pmatrix} a_n \\ b_n \\ c_n \end{pmatrix} \quad \text{et} \quad A = \begin{pmatrix} 2 & -1 & 1 \\ -4 & 7 & -6 \\ -5 & 7 & -6 \end{pmatrix}$$

1. a. Vérifier que

$$\forall n \in \mathbb{N}, X_{n+1} = A X_n$$

b. En déduire que

$$\forall n \in \mathbb{N}, X_n = A^n X_0$$

2. Soit  $P$  la matrice définie par

$$P = \begin{pmatrix} 0 & 1 & -2 \\ 1 & 0 & 2 \\ 1 & -1 & 3 \end{pmatrix}$$

a. Calculer  $P^2$  et déterminer  $\alpha, \beta \in \mathbb{R}$  tels que :

$$P^2 = \alpha P + \beta I_3$$

b. En déduire que  $P$  est inversible, et déterminer  $P^{-1}$ .

3. a. Calculer  $T = P^{-1}AP$  et en déduire que

$$\forall n \in \mathbb{N}, A^n = PT^nP^{-1}$$

b. A l'aide du binôme de Newton dont on justifiera l'utilisation, calculer  $T^n$ .

c. En déduire  $A^n$  en fonction de  $n \in \mathbb{N}$ .

4. Donner l'expression de  $a_n, b_n$  et  $c_n$  en fonction de  $n \in \mathbb{N}$ .

**T.S.V.P. ►**

**EXERCICE 3**

1. Montrer que

$$\forall x > 0, \operatorname{Arctan}(x) + \operatorname{Arctan}\left(\frac{1}{x}\right) = \frac{\pi}{2}$$

2. Donner le développement limité de  $\operatorname{Arctan}$  à l'ordre 3 au voisinage de 0.  
 3. Trouver alors trois réels  $a, b, c$  tels que

$$\operatorname{Arctan}(x) \underset{x \rightarrow +\infty}{=} a + \frac{b}{x} + \frac{c}{x^3} + o\left(\frac{1}{x^3}\right)$$

**EXERCICE 4**

Soit  $a$  et  $b$  deux réels strictement positifs.

1. Donner le domaine de définition de

$$f : x \mapsto \frac{1}{x^a (\ln(x))^b}$$

2. Trouver les valeurs de
- $c \in \mathbb{R}$
- telles que

$$f(x) \underset{x \rightarrow +\infty}{=} o\left(\frac{1}{x^c}\right)$$

3. Donner un équivalent de
- $f(x)$
- en 1.

**EXERCICE 5**

Soit  $f$  la fonction suivante :

$$f : \begin{array}{l} [0, 1] \rightarrow \mathbb{R} \\ x \mapsto e^{-\frac{x^2}{2}} \end{array}$$

1. a. Montrer que
- $f$
- est deux fois dérivable sur
- $[0, 1]$
- et que

$$\forall x \in [0, 1], f''(x) = (2-1)f(x)$$

- b. En déduire les variations de la fonction  $f'$  sur  $[0, 1]$ .  
 c. Montrer que pour tous  $\alpha, \beta \in [0, 1]$  tels que  $\alpha \leq \beta$ , on a :

$$f'(\beta)(\beta - \alpha) \leq f(\beta) - f(\alpha) \leq f'(\alpha)(\beta - \alpha)$$

2. Soit
- $a \in [0, 1]$
- . On note
- $T_a$
- la tangente à la courbe représentative de
- $f$
- au point d'abscisse
- $a$
- .

- a. Donner l'équation réduite
- $y = u(x)$
- de
- $T_a$
- .

- b. Montrer que :

$$\forall x \in [0, 1], f(x) \leq u(x)$$

On pourra distinguer les cas  $0 \leq x \leq a < 1$  et  $0 < a \leq x \leq 1$ .

- c. Interpréter géométriquement ce résultat.

3. Soit
- $a, b \in [0, 1]$
- tels que
- $a < b$
- . On note
- $D_{a,b}$
- la droite passant par les points de coordonnées
- $(a, f(a))$
- et
- $(b, f(b))$
- .

- a. Donner l'équation réduite
- $y = v(x)$
- de
- $D_{a,b}$
- .

- b. Montrer que

$$\exists c \in [a, b], f'(c) = v'(c)$$

- c. Montrer que

$$\forall x \in [a, b], f(x) \geq v(x)$$

- d. Interpréter géométriquement ce résultat.