

**Travaux Dirigés****Objectifs :**

A partir d'un dessin coté, être capable :

- De décoder des cotes tolérancées "chiffrées" et normalisées "ISO"
- de comprendre la cotation
- de définir les dimensions nominales
- de définir les intervalles de tolérance

**Éléments utilisés :**

- Cours
- abaques

**Leçons préalables :**

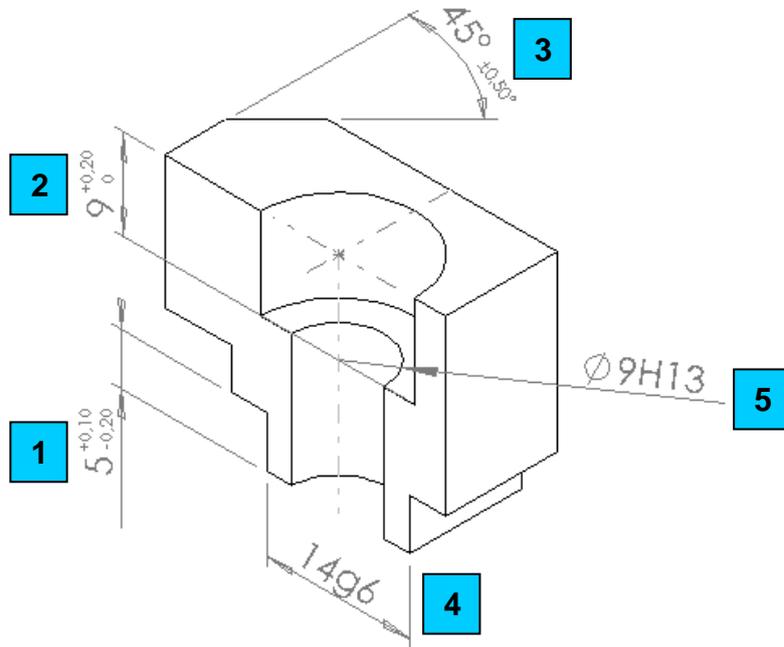
- Cotation tolérancée

**Travail demandé :**

Compléter les documents suivants en respectant les normes.

### EXERCICE n°1

1. Indiquer dans le tableau ci-dessous, les éléments de tolérancement des cinq cotes.



	COTE 1	COTE 2	COTE 3	COTE 4	COTE 5
Cote nominale (Cn=)					
Ecart supérieur (ES= ou es =)					
Ecart Inférieur (EI= ou ei =)					
Cote Maxi.					
Cote mini.					
Intervalle de Tolérance (IT=)					
Cote Moyenne (mm)					

2. Indiquer ci-dessous, la position de l'IT de la cote 4 par rapport à la ligne "zéro" :

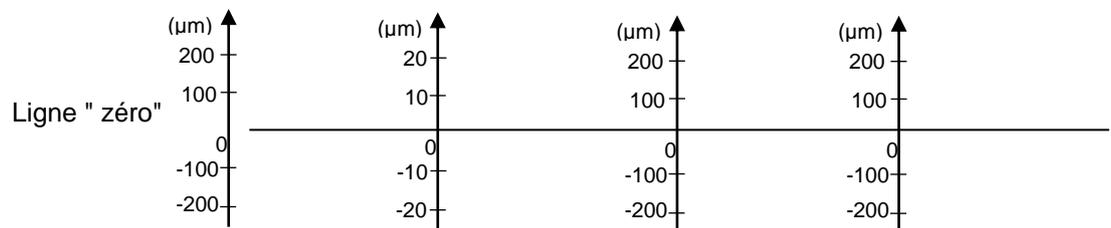


### EXERCICE n°2

1. Compléter les différentes cases du tableau ci-dessous :

	$12^{+0,02}_{-0,3}$	8	45	63
<b>Cote nominale (Cn=)</b>				
<b>Ecart supérieur (ES= ou es =)</b>		+0,015		+0,07
<b>Ecart Inférieur (EI= ou ei =)</b>		-0,015		
<b>Cote Maxi.</b>			44,97	
<b>Cote mini.</b>			44,85	63,03
<b>Intervalle de Tolérance (IT=)</b>				

2. Indiquer ci-dessous, la position de l'IT de la cote par rapport à la ligne "zéro" :



### EXERCICE n°3

1. Rechercher les écarts (supérieurs et inférieurs) dans les tableaux des principaux écarts fondamentaux du G.D.I.
2. Calculer les cotes Maxi, les cotes mini et les Intervalles de Tolérances.

☞ **Remarque :** Les écarts sont donnés en micromètres dans les tableaux du G.D.I. Vous devez les convertir en mm avant d'effectuer les calculs demandés.

	25 H7	40 g6	80 K7	16 js6
Cote nominale (Cn=)				
Ecart supérieur (ES= ou es =)				
Ecart Inférieur (EI= ou ei =)				
Cote Maxi.				
Cote mini.				
Intervalle de Tolérance (IT=)				

3. Indiquer ci-dessous, la position des IT de chaque cote tolérancée par rapport à la ligne "zéro" :

