

Travaux Dirigés

Objectif :

- A partir d'un plan directeur de production, de la nomenclature produit, des stocks et des quantités économiques, être capable de déterminer les OF (Ordres de Fabrication) prévisionnels

Éléments utilisés :

- Cours

Leçons préalables :

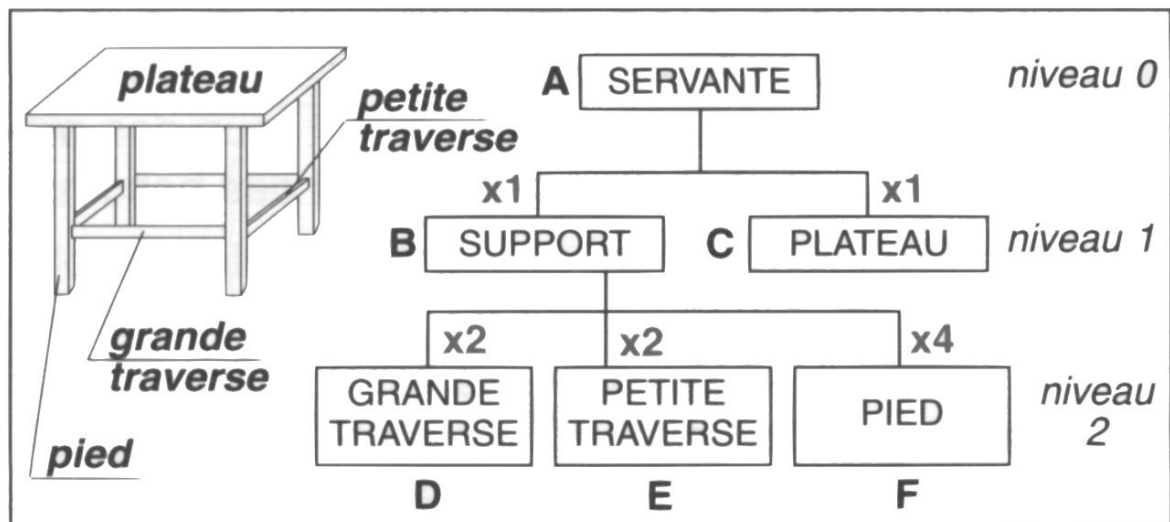
- Méthodes de gestion de la production

PRESENTATION

Une entreprise fabrique et monte des servantes.

A partir de ces prévisions, connaissant les délais d'approvisionnement et de fabrication des sous-ensembles et des pièces élémentaires, il s'agit de déterminer les ordres de lancement en fabrication et d'approvisionnements.

NOMENCLATURE D'UNE SERVANTE



Travaux Dirigés

Calcul des besoins MRP

PLAN DIRECTEUR DE PRODUCTION (P.D.P.)

Périodes N° semaine	5	6	7	8	9	10	11	12
P.D.P.	3	7	10	5	15	5	10	10

ARTICLE DISPONIBLE ET EN-COURS (A.D.) EN SEMAINE 1

A	B	C	D	E	F
0	0	10	20	12	40

QUANTITES ECONOMIQUES DE LANCEMENT

	A	B	C	D	E	F
Quantité éco.	20	25	30	70	65	160
Délai	2	1	2	1	1	1

Note d'explication pour l'emploi du tableau de calcul des besoins.

Col 1: **Repère** de la pièce ou de l'ensemble dont on calcule les besoins et les ordres de lancement. Voir la nomenclature.

Col 2: **Niveau** de la nomenclature.

Col 3: **Délai** d'approvisionnement ou de fabrication, en semaines, pour la quantité économique de lancement .

Col 4: **BB** = besoin brut

AD = articles disponibles

BN = besoin net

OL = ordre de lancement (ou ordre d'approvisionnement).

Travaux Dirigés

Calcul des besoins MRP

TABEAU DE CALCUL DES BESOINS

Repère	Période		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	Niveau	Délai													
A	0	2													
			BN												
B	1	1													
			BB												
			AD												
			BN												
C	1	2													
			BB												
			AD												
			BN												
D	2	1													
			BB												
			AD												
			BN												
E	2	1													
			BB												
			AD												
			BN												
F	2	1													
			BB												
			AD												
			BN												
			OL												
			BB												
			AD												
			BN												
			OL												
			BB												
			AD												
			BN												
			OL												

Travaux Dirigés

Calcul des besoins MRP

A partir du tableau complété, tracer l'évolution du stock de chaque article sur un tableur et donner le stock moyen sur la durée étudiée.

Règle de fonctionnement : les stocks (articles disponibles) sont indiqués en début de journée