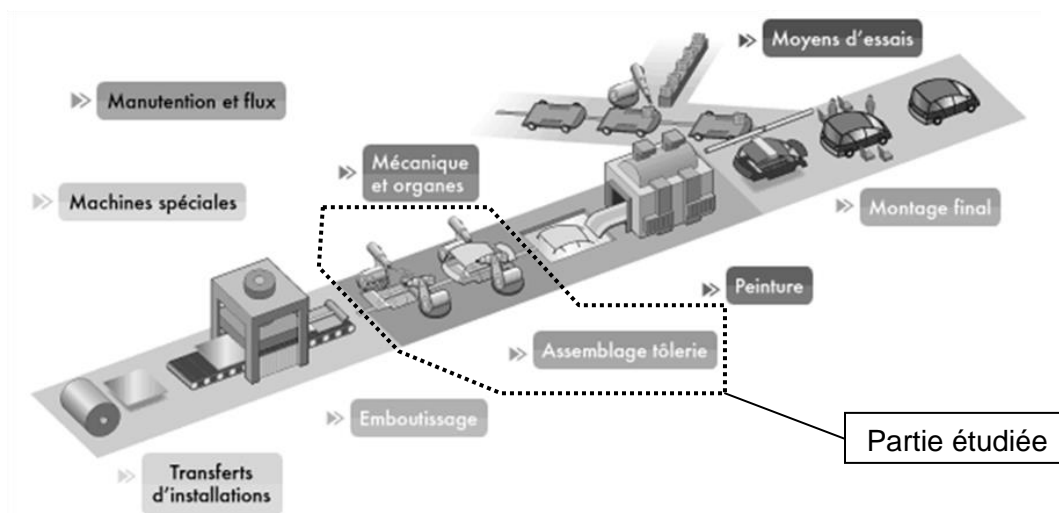


LIGNE DE PRODUCTION DE CAISSE AUTOMOBILE

Une société de l'industrie automobile intègre une nouvelle variante de véhicule et souhaite adapter ses lignes de production. L'étude suivante portera sur l'analyse des aléas et des modifications découlant de ce nouveau contexte.

I. ÉLABORATION DU PRODUIT FINI

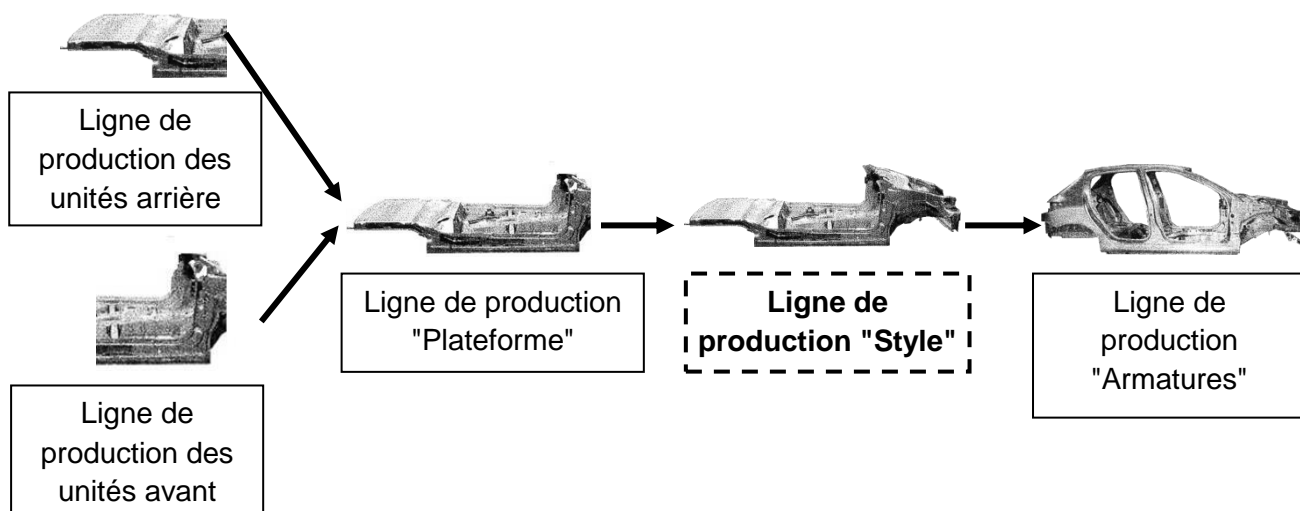
Le constructeur d'automobile conçoit et construit des véhicules selon le processus décrit ci après. Des bobines d'acier sont acheminées. A partir de ces dernières, des pièces sont embouties. Elles sont ensuite assemblées pour former ce que l'on appelle la base roulante. Les bases roulantes ainsi assemblées sont peintes, puis les différents organes (moteurs, roues...) sont finalement montés.



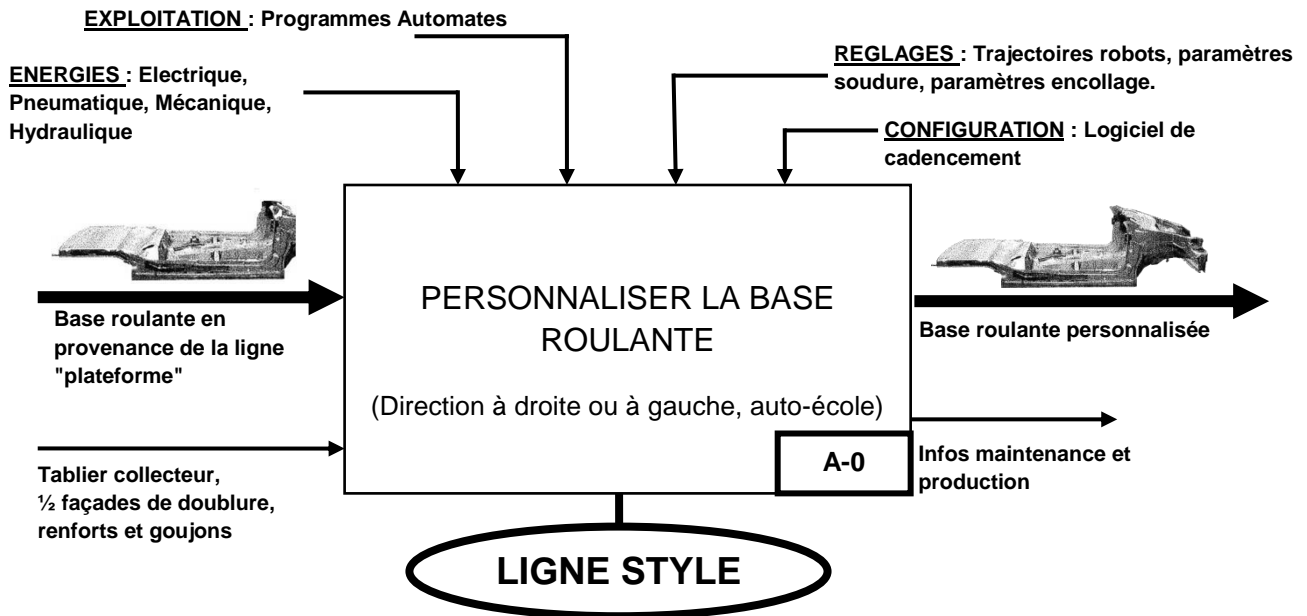
II. PRÉSENTATION DU PRODUIT

Le marché automobile est en pleine mutation et différents constructeurs cherchent des solutions pour motoriser leurs véhicules (Bioéthanol, Véhicule électrique...) cependant, la caisse continuera d'être produite tout en conservant les processus actuels.

L'étude portera sur une des lignes de fabrication de caisses automobiles, la ligne "Style".



III. FONCTION GLOBALE DE LA LIGNE



Le processus de personnalisation de la caisse est décrit ci-dessous:

